# INSTRUÇÃO DE USO

**PASTA DE IMPRESSÃO LS**
Nome técnico: Material de Moldagem Odontológico

**Fabricado e distribuído por:** Vigodent S/A Indústria e Comércio
End.: Rua Pesqueira, 26 - Bonsucesso - Rio de Janeiro - RJ - 21040-150
CNPJ: 33.425.331/0001-22

**Responsável Técnico:** Cátia Mara da Eira
CRQ/RJ 03212642 – 3ª região

**Registro ANVISA nº:** 10068870085

**Código bula nº:** 031079 | **Rev:** 00

## PORTUGUÊS

### 1. Descrição do Produto

A Pasta de Impressão LS é um material à base de óxido de zinco e eugenol, utilizado na confecção de próteses dentárias para moldagem definitiva ou de precisão em áreas edêntulas.

### 1.1. Indicação

Moldagens totais e parciais de regiões edêntulas na confecção de próteses dentárias.

### 1.2. Composição

Base: Óleo de Linhaça, vaselina sólida, eugenol, azeite de oliva, parafina, resina polypale, talco, corante, ácido acético glacial, etileno bis-estearamida.

Catalisador: Óleo de algodão, azeite de oliva e óxido de zinco

### 1.3. Apresentação

01 Bisnaga de pasta base com 60g
01 Bisnaga de pasta catalisadora com 80g
Instruções de Uso

### 2. Técnicas de Aplicação

• Dispensar quantidades iguais de base e catalisador sobre um bloco de espatulação. A quantidade a ser utilizada dependerá do tipo e tamanho da impressão a ser realizada.
• Misturar a base e o catalisador por aproximadamente 30 segundos.
• Nota: A utilização de uma maior quantidade de catalisador irá diminuir o tempo de presa.
• Colocar a mistura na moldeira e levar o conjunto à boca do paciente.
• O produto tomará presa em aproximadamente 2 minutos e 30 segundos.
• Antes da retirada do molde da boca do paciente, certifique-se do endurecimento total do produto.
• Retirar a moldeira da boca do paciente e lavar o molde com água corrente.
• Vazar o modelo com gesso.
• Para facilitar a separação do molde/modelo de gesso, colocar o conjunto em água aquecida a aproximadamente 60ºC por 5 a 10 minutos.
• Não deixar a água ferver.
• A seguir levar o conjunto a um banho de água fria.

### 3. Precauções, Restrições e Advertências

### 3.1 Precauções

Evite a exposição direta do material à luz solar ou outras fontes de luz intensa.
Todo material odontológico deve ser usado unicamente por dentistas e laboratórios dentais autorizados.
Manter fora do alcance das crianças.

### 3.2 Restrições

Não há contra-indicações quando Pasta de Impressão LS é utilizado por um profissional de Odontologia de acordo com as instruções de uso. Entretanto em pacientes que possuem histórico de alergia a qualquer um dos seus componentes, recomendamos não fazer uso, ou ainda quando a técnica estipulada não puder ser aplicada. O contato com os olhos, a pele e as mãos pode causar irritação. Usar equipamento de proteção (óculos e luvas).

### 4. Validade

A data de validade representa o prazo máximo para utilização do produto. Não usar após a data de validade.

### 5. Armazenamento

Conservar a temperatura ambiente (15ºC – 30ºC), em local seco e protegido da luz e do calor.
Manter o tubo da pasta fechado após o uso.
Sob condições adequadas de armazenamento, Pasta de Impressão LS tem uma validade de 36 meses.

## ESPANÕL

### 1. Descripción

La Pasta de Impresión Lee Smith es un material a base de Óxido de Zinc y Eugenol, utilizada en la confección de prótesis dentarias como material de molde definitivo o de precisión en áreas edéntulas.

### 1.1. Indicación

Moldajes totales y parciales de regiones edéntulas en la confección de prótesis dentarias.

### 1.2. Composición

Base: Aceite de linaza, vaselina, eugenol, aceite de oliva, parafina, resina polypale, talco, colorante, ácido acético glacial, etileno bis-estearamida
Catalizador: aceite de semilla de algodón, aceite de oliva y óxido de zinc.

### 1.3. Presentación

01 tubo de pasta base con 60g
01 tubo de pasta catalizadora con 80g
Instrucciones para uso.

### 2. Instrucciones Para Uso

• Dispense cantidades iguales de base y el catalizador en un bloque de mezcla. La cantidad a utilizar depende del tipo y tamaño de la impresión que se realizarán.
• Mezclar la base y el catalizador durante aproximadamente 30 segundos.
NOTA: El uso de una mayor cantidad de catalizador disminuirá el tiempo de fraguado.
• Colocar la mezcla en la bandeja y llevar el set a la boca del paciente.
• El producto endurecerá en aproximadamente 2 minutos y 30 segundos. Antes de retirar el molde de la boca del paciente, asegúrese de que el producto está completamente endurecido.
• Retire la bandeja de la boca del paciente y lavar el molde con agua.
• Rellenar el modelo con yeso.
• Para facilitar la separación del molde/modelo de yeso, coloque el conjunto en agua calentada en
aproximadamente 60 °C durante 5 a 10 minutos. No dejes que el agua hierva. A continuación, lleva el conjunto a un baño de agua fría.

### 3. Precauciones, restricciones y advertencias

### 3.1 Precauciones

• Evitar la exposición directa del material a la luz solar u otras fuentes de luz brillante.
• Cada material dental sólo debe ser utilizado por los Dentistas y Laboratorios Dentales autorizados.
• Mantener fuera del alcance de los niños.

### 3.2 Restricciones y Advertencias

No hay contraindicaciones cuando pasta de impresión LS es utilizada por un profesional de la odontología de acuerdo con las instrucciones de uso. Sin embargo, se recomienda no utilizar en los pacientes que tienen una historia de alergia a cualquiera de sus componentes o cuando la técnica estipulada no puede ser aplicada. El contacto con los ojos, la piel y las manos puede causar irritación. Use equipo de protección (gafas y guantes).

### 4. Validez

La fecha de validez la cual consta en los embalajes, representa el plazo máximo para la utilización del producto.

### 5. Almacenamiento

Almacenar a temperatura ambiente (15 °C - 30 °C) en un lugar seco y protegido de la luz y el calor. Mantenga el tubo de la pasta bien cerrado después de su uso. Bajo las condiciones de almacenamiento apropiadas, la Pasta de Impresión LS tiene una validez de 36 meses.

## ENGLISH

### 1. Description

Lee Smith Impression Paste is zync Oxide and Eugenol based material used for manufacturing dental prosthesis as definitive or precision molding material in edentulous areas.

### 1.1. Indication

Total and partial moulding for edentulous areas for the confection of dental prosthesis.

### 1.2. Composition

Base: Linseed oil, petrolatum, eugenol, olive oil, paraffin, polypale resin, talc, dye, glacial acetic acid, ethylene bis-stearamide.
Catalyst: Cotton oil, olive oil and zync oxide.

### 1.3. Presentation

01 tube of base paste with 60g
01 tube of catalyst paste with 80g

### 2. Instructions for use

Dispense equal amounts of base and catalyst onto a spatula block. The quantity to be used will depend on the type and size of the print to be made.
Mix the base and the catalyst for approximately 2 minutes and 30 seconds. NOTE: The use of a larger amount of catalyst will decrease the holding time.
Put the mixture in the tray and take the assembly to the patient's mouth.
The product will take prey in approximately 2 minutes and 30 seconds. Before removing the mold from the ptient's mouth, be sure to tighten the product completely.
Remove the tray from patient's mouth and wash the mold under running water. Leak the model with plaster. To facilitate the separation of the plaster cast / model, plsce the set in warm water at approximately 60o C for 5 to 10 minutes. Do not let the water boil. Then take the set to a cold water bath.

### 3. Precautions, Restrictions and Warnings

### 3.1. Precautions

Avoid direct exposure of the material to sunlight or other sources of intense light. All dental material should be only used by Dentists and authorized Dental Laboratories.
Keep out of the reach of children.

### 3.2. Restrictions and Warnings

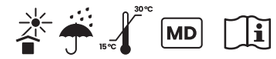
There are no contradctions when LS Printing Paste is used by a dental professional in accordance with the instructions for use. However, in patients who have a history of allergy to any of its components, we recommend not to use it, or when the stipulated technique can not be applied. Contact with eyes, skin and hands may cause irritation. Wear protective equipment (goggles and gloves).

### 4. Validity

The expiration date represents the maximum period for use of the product. Do not use after expiration date.

### 5. Storage

Store at room temperature (15oC - 30oC) in a dry place protected from light and heat. Keep the tube closed after use. Under appropriate storage conditions, LS Printing Folder has a validity of 36 months.




vigodent

Bula_Pasta_de_Impressão_LS_2025_.indd 1 11/06/25 15:27